



ประกาศเทศบาลตำบลโชคชัย

เรื่อง ประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์

เทศบาลตำบลโชคชัย มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ ตามรายการดังนี้

- รถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ตัวรถชนิด 10 ล้อ ขนาดเครื่องยนต์ดีเซล 6 สูบ 4 จังหวะ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 300 แรงม้า ตอนท้ายหลังแกัดติดตั้งตู้บรรทุกน้ำ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 12,000 ลิตร ตัวถังบรรจุน้ำเป็นเหล็กที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับรองมาตรฐานอุตสาหกรรม ในวงเงิน 4,800,000.- บาท (สี่ล้านแปดแสนบาทถ้วน) จำนวน 1 คัน

(รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ตามเอกสารแนบท้าย)

- รถยนต์ตรวจการณ์ติดสัญญาณไซเรน/ไฟวิวาบ(รถเทศกิจ) เป็นรถยนต์นั่งกระบะแบบ 4 ประตู ชนิด 4 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซลกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 2,500 ซีซี พร้อมอุปกรณ์มาตรฐาน ในวงเงิน 910,000.-บาท (เก้าแสนหนึ่งหมื่นบาทถ้วน) จำนวน 1 คัน

(รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ตามเอกสารแนบท้าย)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

1. เป็นผู้มิอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อดังกล่าว
2. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุงบข้อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
3. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ประสงค์จะเสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
4. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ประสงค์จะเสนอการกรายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่เทศบาลตำบลโชคชัย ณ วันประกาศ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการประมูลครั้งนี้
5. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
6. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐ ซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์(e-Government Procurement: e-GP)ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์บัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
7. คู่สัญญาต้องรับเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกิน สามหมื่นบาท คู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

กำหนดยื่นซองเอกสารประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ ...7 กันยายน 2559 ตั้งแต่เวลา 10.00 น. ถึงเวลา 11.00 น. ณ ศูนย์ข้อมูลข่าวสารอำเภอโชคชัย (ชั้น 2) และประกาศรายชื่อผู้มีสิทธิได้รับการคัดเลือกให้เข้าเสนอราคาในวันที่ 16 กันยายน 2559

กำหนดเสนอราคาารถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ฯในวันที่23 กันยายน 2559 ตั้งแต่เวลา13.30 น. ถึงเวลา.....14.00..... น.

กำหนดเสนอราคาารถยนต์ตรวจการณ์ติดสัญญาณไซเรน/ไฟวิวาบฯในวันที่ ...23 กันยายน 2559 ตั้งแต่เวลา14.10... น. ถึงเวลา.....14.40..... น.

ผู้สนใจติดต่อขอซื้อเอกสารประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ ในราคาชุดละ 500.- บาท (รถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงฯ) และในราคาชุดละ 200.- บาท (รถยนต์ตรวจการณ์) ได้ที่งานพัสดุและทรัพย์สิน กองคลัง เทศบาลตำบลโชคชัย ในวันที่ 18 สิงหาคม 2559 ถึงวันที่ 30 สิงหาคม 2559 ตั้งแต่เวลา 08.30 น. ถึงเวลา 16.30 น. ดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ www.chockchai.go.th หรือสอบถามทาง โทรศัพท์หมายเลข 0-4408-1089 ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่.....18.....เดือน.....สิงหาคม.....พ.ศ. 2559

ลลิตภัทร

(นางลลิตภัทร พงษ์พิศาสตร์)
นายกเทศมนตรีตำบลโชคชัย

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

รถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบเอนกประสงค์ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 12,000 ลิตร

1. ลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบเอนกประสงค์ทรงเหลี่ยม ตัวรถ 10 ล้อ 2 เพลาเครื่องยนต์ดีเซลมีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 300 แรงม้าตอนหน้าเป็นหัวเก๋งสามารถบรรจุพนักงานได้ไม่น้อยกว่า 3 คน (รวมพนักงานขับรถ) ตอนท้ายตั้งถังบรรจุน้ำ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 12,000 ลิตร พร้อมติดตั้งสเปร์ยด้านท้ายสำหรับรดน้ำต้นไม้ มีท่อดูด-ท่อส่งน้ำ แทนปืนฉีดน้ำเพื่อใช้ในการบรรเทาสาธารณภัยให้แก่ประชาชน มีระบบสัญญาณไฟฟ้าต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน ตัวรถ เครื่องสูบน้ำ และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงาน ที่ได้รับรองระบบคุณภาพมาตรฐานอุตสาหกรรม โดยมีเอกสารหลักฐานและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดง ในวันยื่นซอง ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อประโยชน์ทางราชการเป็นสำคัญ

2. ตัวรถยนต์

- รถยนต์บรรทุกชนิด 10 ล้อ 2 เพลา ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่
- มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 300 แรงม้า
- น้ำหนักบรรทุกน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่น้อยกว่า 25,000 กิโลกรัม
- มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเลขที่ มอก. 2315-2551 หรือมาตรฐานล่าสุด
- ระบบขับเคลื่อน มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ ถอยหลัง 1 เกียร์
- ระบบคลัชท์แบบแห้งแผ่นเดียว
- ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า 4,600 มิลลิเมตร
- ระบบบังคับเลี้ยว พวงมาลัยขวาแบบลูกปืนหมุนรอบตัว(พร้อมเพาเวอร์ช่วย)
- ระบบเบรก ใช้ระบบไฮดรอลิกพร้อมหม้อลมช่วย และมีเบรกมือครบชุด
- ระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานผู้ผลิต มีโคมไฟสัญญาณต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน
- มีเครื่องเล่นวิทยุ, เครื่องปรับอากาศพร้อมติดฟิล์มกรองแสง

3. ถังบรรจุน้ำ

- ถังบรรจุน้ำทรงเหลี่ยม สร้างด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐานอย่างดีมีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. รูปทรงตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในบรรจุน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 500 มม จำนวนไม่น้อย 2 ช่อง มีฝาเปิด-ปิดและล็อกได้พร้อมมีราวกันกั้นตก
- มีที่จ่ายน้ำ(สเปร์ยบาร์)สำหรับรดน้ำต้นไม้ ติดตั้งด้านข้างซ้าย-ขวา ของตัวรถ
- มีที่จ่ายน้ำ(สเปร์ยบาร์)สำหรับรดพรมถนน ติดตั้งด้านท้ายตัวรถ
- มีแทนปืนฉีดน้ำแบบหมุนได้รอบ สามารถฉีดได้ไกลไม่น้อยกว่า 40 เมตร ที่แรงดันไม่น้อยกว่า 10 บาร์ สำหรับช่วยบรรเทาสาธารณภัยให้แก่ประชาชน
- ภายในถังบรรจุน้ำมีแผ่นเหล็กหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. กั้นเป็นช่องไม่น้อยกว่า 3 ช่อง เพื่อกันการกระแทกของน้ำ
- มีที่ระบายน้ำเส้นขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว พร้อมฝาเปิด-ปิดจำนวนไม่น้อยกว่า 1 ท่อ

-แผงควบคุมการทำงานติดตั้งอยู่ด้านท้ายหรือด้านข้างของตัวรถเพื่อควบคุมการดูด-การจ่ายน้ำ

2

-ทางสูบน้ำจากภายนอก พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว จำนวนข้างละไม่น้อยกว่า 1 ทาง รวมไม่น้อยกว่า 2 ทาง

-ทางส่งน้ำออก พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 ½ นิ้ว และข้อต่อทองเหลือง ชนิดสวมเร็ว จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ทาง

-ทางส่งน้ำเข้าถังบรรจุน้ำ พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 ½ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ทาง

-ทางส่งน้ำขึ้นแท่นป็นฉีดน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 ½ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ทาง

-มีท่อทางน้ำลัด(Bypass)เพื่อป้องกันสูบ-จ่ายชำรุด เมื่อไม่ได้เปิดลิ้นจ่ายน้ำ

-มีมาตรวัดระดับน้ำหรือหลอดแสดงระดับน้ำในถังบรรจุน้ำติดตั้งในบริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจน

-มีตู้เก็บสายส่งน้ำข้อต่อหัวฉีดน้ำ และอุปกรณ์ต่างๆ พร้อมบานเปิด-ปิด ตามมาตรฐานผู้ผลิต

4. เครื่องสูบน้ำ

-เป็นเครื่องสูบน้ำที่ออกแบบโดยเฉพาะตัวเรือนทำด้วยอลูมิเนียม,เหล็กหล่อ,หรือทองเหลือง เป็นเครื่องสูบน้ำใบพัดชั้นเดียวหรือสองชั้น และเครื่องสูบน้ำสามารถทำสูญญากาศน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำ (SELFPRIMING PUMP)

-เป็นปั้มน้ำแรงดันสูง สามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า 2,000 ลิตร/นาที และทำแรงดันสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 400 ปอนด์/ตารางนิ้ว

-มีท่อทางน้ำลัด(BYPASS)เพื่อป้องกันอุปกรณ์การสูบ-จ่ายน้ำชำรุดเมื่อเครื่องสูบน้ำทำงานแต่ยังไม่ได้เปิดลิ้นจ่ายน้ำ

-หากเป็นผลิตภัณฑ์ในประเทศต้องผลิตจากโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงานจากสำนักงานอุตสาหกรรม (รง) หรือเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับอนุมัติการจดทะเบียนผลิตภัณฑ์และผลิตประกอบจากโรงงานที่ได้รับรองคุณภาพมาตรฐาน มอก.

-หากเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตต่างประเทศจะต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้รับการรับรองจากสถาบันที่น่าเชื่อถือได้และเป็นที่ยอมรับทั่วโลกตามมาตรฐานดับเพลิง DIN,BS,EN,NFPA,UL หรือ FM ตามข้อกำหนดของกรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

5. สายส่งน้ำดับเพลิง/อุปกรณ์ดับเพลิง

-ชุดสายส่งน้ำดับเพลิงทอจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทนมีแรงดันใช้งานไม่น้อยกว่า 200 ปอนด์ต่อตารางนิ้วและสามารถทน แรงดันแตกกระเบิดไม่น้อยกว่า 725 ปอนด์ต่อตารางนิ้วสายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5นิ้วยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตรพร้อมข้อต่อชนิดทองเหลือง จำนวน 2 เส้น เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีมาตรฐาน NFPA/EN/ UL หรือ FM โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นขอ

- ถังดับเพลิงชนิดก๊าซ ฮาโลตรอน (HCFC BLEND B, HALOTRON I) เป็นสารสะอาดฉีดแล้วระเหยไม่ทิ้งคราบสกปรกความสามารถในการดับเพลิงไม่ต่ำกว่าหรือเทียบเท่า FIRE RATING 5 B ตามมาตรฐาน มอก. 332-2537 และสารดับเพลิงซึ่งได้รับการรับรองจาก U.S.EPA , ULหรือ FM ขนาดบรรจุ 5 ปอนด์ จำนวน 3 ถัง ผู้ยื่นขอโดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นขอ

6. สัญญาณไฟฉุกเฉิน

-มีสัญญาณไฟฉุกเฉินหรือตามที่กฎหมายกำหนด แฉวยาวแบบทรงเหลี่ยมติดตั้ง

ด้านหน้ารถประกอบด้วยดวงไฟหลอดLEDหรือHALOGENไม่น้อยกว่า4 ชุดตามรายละเอียด ดังนี้

-มีชุดไฟหลอดLEDหรือHALOGENขนาดไม่ต่ำกว่า 55 วัตต์รวม 4 ชุดด้านซ้าย-ขวามีโคมไฟข้างละ 2 ชุด

3

-ฝาเลนส์ครอบดวงไฟทำด้วยวัสดุโพลีคาร์บอเนตหรือLcxman ช่องซ้ายและขวามีสีของเลนส์ตาม
กฎหมายกำหนด ด้านบนของฝาเลนส์มีลายฝ้าเพื่อเพิ่มความเข้มของแสงขนาดของแผงไฟ(ไม่รวมขา
ติดตั้ง)ยาวไม่น้อยกว่า 45 นิ้ว สูงไม่น้อยกว่า 6 นิ้ว กว้างไม่น้อยกว่า 12 นิ้ว

-มีสวิทช์ควบคุมสัญญาณไฟฉุกเฉินสามารถสั่ง ปิด-เปิด ได้

-มีเครื่องขยายเสียงอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนพร้อมไมโครโฟนสามารถขยายเสียงสัญญาณได้ไม่น้อยกว่า 4
เสียงและมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า100 วัตต์ พร้อมลำโพงติดตั้งในที่เหมาะสม

-ชุดสัญญาณไฟฉุกเฉินเป็นผลิตภัณฑ์ในประเทศที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับรองมาตรฐาน มอก.
โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นซอง

7. ติดตั้งชุดไฟด้านท้ายรถเป็นสัญญาณไฟเบรกและไฟเลี้ยว

-ตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบก

8. การพ่นสี

-การพ่นสีและข้อความ ตัวรถและตัวถังภายนอกพ่นสีพร้อมตราสัญลักษณ์ของหน่วยงาน และข้อความ
ตามที่กำหนด

-ภายนอกของตัวถัง พ่นสีจริงไม่น้อยกว่า 2 ชั้น

-ภายในตัวถังได้บังโคลนหน้า บังโคลนหลัง พ่นด้วยบอดีชู๊ดหรือเทียบเท่าพ่นสีกันสนิมไม่น้อยกว่า2
ชั้นก่อนพ่นสีจริง

9. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

-ท่อดูดตัวหนอน 3 นิ้วยาว 20 ฟุตพร้อมข้อต่อจำนวน จำนวน 2 ชุด

-ตะแกรงกรองผงขนาด 3 นิ้ว จำนวน 1 ชุด

-ตระกร้ากรองผง จำนวน 1 ชุด

-หัวฉีดชนิดด้ามปืน ขนาด 2.5 นิ้ว จำนวน 1 ชุด

-ชุดซ่อมบำรุงเบื้องต้นตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน 1 ชุด

-ประแจประปา จำนวน 1 ชุด

-ข้อแยกประปา จำนวน 1 ชุด

10. เงื่อนไขและการรับประกัน

- ผู้เสนอราคาต้องแนบบแบบพิมพ์เขียวของรถยนต์บรรทุกน้ำ โดยมีวิศวกรเครื่องกล ลงนามรับรองพร้อม
เอกสารของวิศวกรผู้รับรอง มาประกอบการพิจารณาในวันยื่นเอกสารเสนอราคา

- ผู้เสนอราคาต้องแนบรายละเอียดพร้อมรูปแบบรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงเอนกประสงค์ทรงเหลี่ยม
มาประกอบการพิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา

- ผู้เสนอราคาที่เป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงหรือเป็นตัวแทนของผู้แทนจำหน่ายของรถยนต์บรรทุกน้ำ
ดับเพลิงแบบเอนกประสงค์ทรงเหลี่ยม โดยมีหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่ายมาประกอบการพิจารณาในวัน
ยื่นซองเสนอราคา

-ผู้เสนอราคาต้องรับประกันความเสียหายอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา 1 ปีนับจาก
วันที่ส่งมอบเรียบร้อยแล้ว

-ผู้เสนอราคาจะต้องโอนกรรมสิทธิ์ให้ก่อนเบิกจ่ายเงิน

รายละเอียดคุณลักษณะรถยนต์ตรวจการณ์
การจัดซื้อรถยนต์ตรวจการณ์ติดสัญญาณไซเรน/ไฟวาบ (รถเทศกิจ) จำนวน 1 คัน

1. เป็นรถยนต์ที่นั่ง 4 ประตู (เข้า – ออก) ขนาด 1 ตัน แบบยกสูงเครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 4 จังหวะ ระบบขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบดับเบิลแคว ระบบความร้อนด้วยน้ำระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงเป็นแบบคอมมอลเรล มีปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 2,500 ซีซี โดยมีความสูงใต้ท้องรถเทียบเท่ารถบรรทุกขนาด 1 ตัน ขับเคลื่อน 4 ล้อ

2. เครื่องยนต์เป็นยี่ห้อและรุ่นเดียวกันกับตัวถังรถยนต์

3. เป็นรถใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน และเป็นผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายให้ผู้ซื้อโดยทั่วไป ตามรุ่นและแบบมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิตที่เสนอขาย พร้อมเข็มขัดนิรภัยคุณภาพอย่างดีสำหรับคนขับและผู้โดยสารทุกที่นั่ง

4. ประตูเปิดข้างละ 2 บาน กระงะประตูทั้ง 4 บาน สามารถปรับเลื่อนขึ้น-ลง ด้วยระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต หลังคาเป็นเหล็กบีมขึ้นรูปขึ้นเดียวตลอดแก๊งโดยสารถ

5. แบตเตอรี่ ขนาดไม่น้อยกว่า 12 โวลต์ และความจุกระแสไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 60 แอมแปร์/ ชั่วโมง

6. ระบบเกียร์กระปุกมีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ และถอยหลัง 1 เกียร์ แบบมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

7. ระบบเบรก ABS ล้อหน้าเป็นแบบดิสก์เบรก ล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก

8. เบาะหน้า เป็นแบบแยกปรับเอนได้ พนักพิง, เบาะหลัง นั่งได้ไม่น้อยกว่า 3 คน

9. ติดตั้งวิทยุติดรถยนต์ ที่สามารถเล่นแผ่นซีดีเพลง- MP3 ได้ พร้อมลำโพงด้านอย่างน้อย 1 คู่ พร้อมคู่มือการใช้งาน

10. พ่นน้ำยาป้องกันสนิม และมีเอกสารรับรองการรับประกัน

11. เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ ภาษีมูลค่าเพิ่ม และภาษีทุกประเภทแล้ว

12. เป็นพวงมาลัยเพาเวอร์ แบบแร็คแอนด์พินเนียน และมีกระจกมองข้างทั้ง 2 ด้าน

13. พื้นกระบะท้าย ปูด้วยพื้นปูกระบะแบบ LINER

14. กระงะด้านข้าง 4 บาน ติดฟิล์มกรองแสงที่เคลือบสารป้องกันกันรังสี UV และป้องกันแสงแดด โดยมีความเข้มของฟิล์มกรองแสง 60 % กระงะบังลมหน้า 40 % เต็มบน พร้อมหนังสือรับประกันคุณภาพของฟิล์มอื่นกรองแสง

15. พ่นตราสัญลักษณ์ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 18 เซนติเมตร และข้อความชื่อเทศบาลตำบลโชคชัย ขนาดสูงไม่น้อยกว่า 5 เซนติเมตร หรือชื่อย่อขนาดสูงไม่น้อยกว่า 7.5 เซนติเมตร พร้อมเลขครุภัณฑ์ โดยพ่นสีขาวเว้นแต่ใช้สีขาวแล้วมองไม่เห็นชัดเจนให้ใช้สีอื่นแทนไว้ด้านข้างประตูบานหน้าซ้าย-ขวา

16. สีของตัวรถยนต์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

17. ติดตั้งถุงลมนิรภัยคู่หน้าสำหรับคนขับและผู้โดยสารตอนหน้า

18. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถยนต์ตามมาตรฐานของผู้ผลิตครบถ้วนทุกรายการ

- หนังสือคู่มือการใช้รถยนต์ภาษาไทย จำนวน 1 ชุด

- กรอบแผ่นป้ายทะเบียน จำนวน 1 ชุด

- ฝ่ายางปูพื้น จำนวน 4 ผืน

-2-

19. รับประกันความชำรุดเสียหายบกพร่องที่เกิดจากการใช้งานปกติ เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี หรือ 20,000 กิโลเมตร นับจากวันที่ผู้ซื้อรับมอบ การบำรุงรักษาฟรีค่าแรงตามกำหนดเวลามาตรฐานของผู้แทนจำหน่าย

20. ล้ออัลลอยและยางใหม่เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิตและมีกระทะล้อพร้อมยางอะไหล่
จำนวน 1 ชุด

2 1. ผู้เสนอราคาเป็นผู้ดำเนินการจดทะเบียนให้
22. ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิตหรือผู้นำเข้า

โดยตรง

2 3. ผู้เสนอราคาจะต้องมีศูนย์บริการที่ได้มาตรฐาน ได้รับการรับรองจากผู้ผลิตหรือนำเข้าโดย
แนบหลักฐานในวันยื่นเอกสาร

24. ผู้เสนอราคาต้องแนบแค็ตตาล็อกของรถยนต์มาประกอบการพิจารณาในวันยื่นซองเสนอ
ราคา

25. อุปกรณ์ติดตั้งเพิ่มเติม

- สัญญาณไฟไซเรนชนิดหลอด LED ขนาดยาว 120 ซม. สีแดงล้วน พร้อมกล่องเสียงขนาด 100 วัตต์ ชุดสัญญาณไฟฉุกเฉินเป็นผลิตภัณฑ์ในประเทศที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก. และต้องมีหลักฐานเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นซอง
- ชุดอุปกรณ์ฉุกเฉินประจำรถ
- อุปกรณ์ล้อยางอะไหล่
