



ประกาศเทศบาลตำบลโชคชัย  
เรื่อง สอบราคาจัดซื้อรถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ฯลฯ จำนวน ๑ คัน

\*\*\*\*\*

เทศบาลตำบลโชคชัยมีความประสงค์จะ สอบราคาจัดซื้อรถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตร  
กระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น พร้อมติดตั้งสัญญาณไซเรน/ไฟวับวาบ  
บนหลังแก่ง จำนวน ๑ คัน ราคากลาง ๗๘๗,๐๐๐.- บาท (เจ็ดแสนแปดหมื่นเจ็ดพันบาทถ้วน)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่สอบราคาซื้อ
๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอ  
ราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกับผู้เสนอการรายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่เทศบาลตำบลโชคชัย ณ  
วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการสอบราคาซื้อ  
ครั้งนี้

๕. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือ  
แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ

๖. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบ  
อิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement :e-GP ) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์กลางที่เว็บไซต์  
ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

๗. คู่สัญญาต้องรับเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาท  
คู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

กำหนดยื่นของสอบราคา ในวันที่ ๑๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๐ ณ ศูนย์รวมข้อมูลข่าวสารอำเภอโชคชัย ,  
วันที่ ๑๔ -๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๐ งานพัสดุและทรัพย์สิน กองคลัง เทศบาลตำบลโชคชัย และกำหนดเปิดของ  
ใบเสนอราคาในวันที่ ๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๐ ตั้งแต่เวลา ๑๐.๐๐ น. เป็นต้นไป

ผู้สนใจติดต่อขอซื้อเอกสารสอบราคาซื้อ ราคาชุดละ ๒๐๐.-บาท (-สองร้อยบาทถ้วน-) ได้ในวันที่ ๑๐  
กุมภาพันธ์ ๒๕๖๐ ณ ศูนย์รวมข้อมูลข่าวสารอำเภอโชคชัย , วันที่ ๑๔ -๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๐ งานพัสดุ  
และทรัพย์สิน กองคลัง เทศบาลตำบลโชคชัย ตั้งแต่เวลา ๐๘.๓๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๓๐ น. ดูรายละเอียดได้ที่  
เว็บไซต์ [www.chockchai.go.th](http://www.chockchai.go.th) หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐๔๔-๐๘๑๐๘๙ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๑๐ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๐

**รองนายกฯ**

(นางลลิตภัทร พงษ์พิศาสตร)  
นายกเทศมนตรีตำบลโชคชัย

รายละเอียดคุณลักษณะรถบรรทุก (ดีเซล)  
การจัดซื้อรถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด 1 ตัน จำนวน 1 คัน

\*\*\*\*\*

- 1.รถบรรทุก ขนาด 1 ตัน เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 4 จังหวะ ระบบขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบดับเบิลแฉับ ระบายความร้อนด้วยน้ำระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงเป็นแบบคอมมอลเรล มีปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 2,400 ซีซี
2. เครื่องยนต์เป็นยี่ห้อและรุ่นเดียวกันกับตัวถังรถยนต์
3. เป็นรถใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน และเป็นผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายให้ผู้ซื้อโดยทั่วไป ตามรุ่นและแบบมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิตที่เสนอขาย พร้อมเข็มขัดนิรภัยคุณภาพอย่างดีสำหรับคนขับและผู้โดยสารทุกที่นั่ง
4. ประตูเปิดข้างละ 2 บาน กระงะประตูทั้ง 4 บาน สามารถปรับเลื่อนขึ้น-ลง ด้วยระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต หลังคาเป็นเหล็กปั๊มขึ้นรูปขึ้นเดียวตลอดทั้งโดยสสาร
- 5.แบตเตอรี่ ขนาดไม่น้อยกว่า 12 โวลต์ และความจุกระแสไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 60 แอมแปร์/ชั่วโมง
- 6.ระบบเกียร์กระปุกมีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ และถอยหลัง 1 เกียร์ แบบมาตรฐานโรงงาน

ผู้ผลิต

- 7.ระบบเบรก ABS ล้อหน้าเป็นแบบดิสก์เบรก ล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก
  - 8.เบาะหน้า เป็นแบบแยกปรับเอนได้ พนักพิง,เบาะหลัง นั่งได้ไม่น้อยกว่า 3 คน
  9. ติดตั้งวิทยุติดรถยนต์ ที่สามารถเล่นแผ่นซีดีเพลง-MP3ได้ พร้อมลำโพงด้านอย่างน้อย 1 คู่
- พร้อมคู่มือการใช้งาน

- 10.พ่นน้ำยาป้องกันสนิม และมีเอกสารรับรองการรับประกัน
- 11.เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ ภาษีมูลค่าเพิ่ม และภาษีทุกประเภทแล้ว
- 12.เป็นพวงมาลัยเพาเวอร์ ตามมาตรฐานผู้ผลิต และมีกระจกมองข้างทั้ง 2 ด้าน
- 13.พื้นกระบะท้าย ปูด้วยพื้นปูกระบะแบบ LINER
- 14.กระจกด้านข้าง 4 บาน ติดฟิล์มกรองแสงที่เคลือบสารป้องกันกันรังสี UV และป้องกันแสงแดด โดยมีความเข้มของฟิล์มกรองแสง 60 % กระจกบังลมหน้า 40 % เต็มบาน พร้อมหนังสือรับประกันคุณภาพของฟิล์มอื่นกรองแสง

15.พ่นตราสัญลักษณ์ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 18 เซนติเมตร และข้อความชื่อเทศบาล ตำบลโชคชัย ขนาดสูงไม่น้อยกว่า 5 เซนติเมตร หรือชื่อยอดสูงไม่น้อยกว่า 7.5 เซนติเมตร พร้อมเลขครุภัณฑ์ โดยพ่นสีขาววันแต่ใช้สีขาวแล้วมองไม่เห็นชัดเจนให้ใช้สีอื่นแทนไว้ด้านข้างประตูบานหน้าซ้าย-ขวา

- 16.สีของตัวรถยนต์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 17.ติดตั้งถุงลมนิรภัยคู่หน้าสำหรับคนขับและผู้โดยสารตอนหน้า
- 18.เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถยนต์ตามมาตรฐานของผู้ผลิตครบถ้วนทุกรายการ
  - หนังสือคู่มือการใช้รถยนต์ภาษาไทย จำนวน 1 ชุด
  - กรอบแผ่นป้ายทะเบียน จำนวน 1 ชุด
  - ผ้ายางปูพื้น จำนวน 4 ผืน
19. รับประกันความชำรุดเสียหายบกพร่องที่เกิดจากการใช้งานปกติ เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปีหรือ 20,000 กิโลเมตร นับจากวันที่ผู้ซื้อรับมอบ การบำรุงรักษาฟรีค่าแรงตามกำหนดเวลามาตรฐานของผู้แทนจำหน่าย
20. ล้ออัลลอยและยางใหม่เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิตและมีกระทะล้อพร้อมยางอะไหล่ จำนวน 1ชุด
21. ผู้เสนอราคาเป็นผู้ดำเนินการจดทะเบียนให้
22. ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิตหรือนำเข้าโดยตรง

23. ผู้เสนอราคาจะต้องมีศูนย์บริการที่ได้มาตรฐาน ได้รับการรับรองจากผู้ผลิตหรือนำเข้าโดยแนบหลักฐานในวันยื่นเอกสาร

24. ผู้เสนอราคาต้องแนบแค็ตตาล็อกของรถยนต์มาประกอบการพิจารณาในวันยื่นของเสนอราคา

**25. อุปกรณ์ติดตั้งเพิ่มเติม**

- สัญญาณไฟไซเรนชนิดหลอด LED ขนาดยาว 120 ซม. สีแดงล้วน พร้อมกล่องเสียงขนาด 100 วัตต์ ชุดสัญญาณไฟฉุกเฉินเป็นผลิตภัณฑ์ในประเทศที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก. โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นของ
- ชุดอุปกรณ์ฉุกเฉินประจำรถ
- อุปกรณ์ล้อคยางอะไหล่

\*\*\*\*\*

