

ร่างขอบเขตงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ รถยนต์บรรทุกน้ำ ชนิด 6 ล้อ ขนาด 6 ตัน ปริมาตรกระบอก  
สูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร  
น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักรถบรรทุกไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม  
แบบท้ายบันทึกข้อความที่ 128/2566 ลงวันที่ 24 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566

## 1.ความเป็นมา

ตามที่ งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ฝ่ายปกครอง สำนักปลัดเทศบาล ปรากฏในเทศบัญญัติงบประมาณ  
พ.ศ. 2564 แผนงานการรักษาความสงบภายใน งานป้องกันภัยฝ่ายพลเรือนและระงับอัคคีภัย งบลงทุนหมวดค่า  
ครุภัณฑ์ ประเภทครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รายการจัดซื้อรถยนต์บรรทุกน้ำเอนกประสงค์ชนิด 6 ล้อความจุไม่  
น้อยกว่า 6,000 ลิตร จำนวน 1 คัน ดำเนินการตามหนังสือกรมบัญชีกลาง ด่วนที่สุด ที่ กค(กวจ) 0405.2/ว78  
ลงวันที่ 31 มกราคม 2565 เรื่องขออนุมัติยกเว้นและกำหนดแนวทางการปฏิบัติตามกฎกระทรวงกำหนดพัสดุและ  
วิธีการจัดซื้อจัดจ้างพัสดุที่รัฐต้องการส่งเสริมหรือสนับสนุน (ฉบับที่ 2)พ.ศ.2563 งบประมาณตั้งไว้ 2,633,000 บาท

## 2.วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อความปลอดภัยสำหรับเจ้าหน้าที่ในการปฏิบัติงานและช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการช่วยเหลือ  
ประชาชน

2.2 เพื่อใช้ในการบริการประชาชนด้านการป้องกันรักษาความสงบเรียบร้อยและความปลอดภัยในชีวิต  
ทรัพย์สินของประชาชน

## 3.คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

ผู้ที่ยื่นข้อเสนอในการจัดซื้อจัดจ้างของหน่วยงานรัฐ จะต้องมีความสมบูรณ์และไม่มีลักษณะต้องห้าม  
ดังต่อไปนี้

1. มีความสามารถตามกฎหมาย
2. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
3. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
4. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว  
เนื่องจากไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการ  
กระทรวงการคลังกำหนดตามประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
5. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและแจ้งเวียนชื่อให้ผู้ทำงานของหน่วยงาน  
ของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการ  
ผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
6. มีความสมบูรณ์และไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการ  
บริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
7. เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายวัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ดังกล่าว
8. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่ เทศบาลตำบลโชคชัย  
ณ วันประกาศประกวดราคาทางอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นที่กีดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมใน  
การประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
9. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่น  
ข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น
10. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic  
Government Procurement: e-GP)ของกรมบัญชีกลาง
11. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับการคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วย  
อิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement: e-GP) ของกรมบัญชีกลางตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช.  
กำหนด

12. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะผู้ไม่แสดงบัญชีรายชื่อรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช.กำหนด

13. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับการคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช.กำหนด

#### 4.ลักษณะทั่วไป

4.1 เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี แบบบรรทุกน้ำ เอนกประสงค์ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า ตอนหน้าเป็นหัวเก๋งสามารถบรรจุพนักงานได้ไม่น้อยกว่า 3 คน (รวมพนักงานขับรถ) ตอนท้ายติดตั้งถังบรรจุน้ำ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร พร้อมติดตั้งสเปร์ย์บาร์สำหรับรดน้ำต้นไม้และรดพรมถนน มีท่อดูด-ท่อส่งน้ำ แทนปืนฉีดน้ำเพื่อใช้ในการบรรเทาสาธารณภัยให้แก่ประชาชน มีระบบสัญญาณไฟต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน ตัวรถเครื่องสูบน้ำ และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนและมีจำหน่ายทั่วไปตามท้องตลาดสามารถตรวจสอบแหล่งที่มาของการผลิตได้

4.2 ตัวถัง เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตหรือประกอบจากโรงงานที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) ที่ขึ้นกับกระทรวงอุตสาหกรรม โดยเป็นโรงงานถูกต้องตาม พรบ.โรงงาน และเป็นโรงงานที่ได้รับรองระบบบริหารงานคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001 และระบบสิ่งแวดล้อม ISO 14001 ในขอบข่ายการออกแบบพัฒนา การผลิต การซ่อมบำรุงรักษาหรือบริการหลังการขายจากโรงงานเดียวกัน โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นซอง ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อประโยชน์ทางราชการเป็นสำคัญ

#### 5.ตัวรถยนต์

5.1 รถยนต์บรรทุกชนิด 6 ตัน 6 ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่

5.2 มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า มีปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์

5.3 น้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W)ไม่น้อยกว่า 12,000 กิโลกรัม

5.4 เครื่องยนต์ดีเซล ไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ

5.5 มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก. 2315-2551

5.6 ระบบเบรค ตามมาตรฐานผู้ผลิต

5.7 ระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานผู้ผลิต มีโคมไฟสัญญาณต่าง ๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน

5.8 มีเครื่องเล่นวิทยุ,เครื่องปรับอากาศพร้อมติดฟิล์มกรองแสง

5.9 ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน

5.10 มีศูนย์บริการภายในจังหวัดหรือจังหวัดใกล้เคียง

#### 6.ถังบรรจุน้ำ

5.11 ถังบรรจุน้ำสร้างด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐานอย่างดีมีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. รูปทรงตามมาตรฐานผู้ผลิต

5.12 มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร

5.13 ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในบรรจุน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 500 มม. จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ช่อง มีฝาเปิด-ปิด และล็อกได้พร้อมมีราวกันกั้นตก

5.14 ระบบท่อน้ำมีที่จ่ายน้ำ (สเปร์ย์บาร์) สำหรับรดน้ำต้นไม้ ติดตั้งด้านข้างซ้าย-ขวา ของตัวรถ

5.15 มีที่จ่ายน้ำ (สเปร์ย์บาร์) สำหรับรดพรมถนน ติดตั้งด้านท้ายตัวรถ

5.16 ชุดหัวฉีดน้ำสามารถฉีดได้ไกลไม่น้อยกว่า 30 เมตร สำหรับช่วยบรรเทาสาธารณภัยให้แก่ประชาชน

5.17 ภายในถังบรรจุน้ำมีแผ่นเหล็กหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. กันเป็นช่องไม่น้อยกว่า 3 ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำ

5.18 มีท่อระบายน้ำเส้นขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว พร้อมฝาเปิด-ปิด จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ท่อ

5.19 ชุดควบคุมการทำงานติดตั้งอยู่ด้านท้ายหรือด้านข้างของตัวรถเพื่อควบคุมการดูด-การจ่ายน้ำ

- 5.20 ทางสูบน้ำจากภายนอก พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ทาง
- 5.21 ทางส่งน้ำออก พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 ½ นิ้ว และข้อต่อทองเหลือง ชนิดสวมเร็ว
- 5.22 ทางส่งน้ำเข้าถังบรรจุน้ำ พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 ½ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ทาง จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ทาง
- 5.23 แท่นป็นฉีดน้ำสามารถหมุนได้ 360 องศา และมีทางส่งน้ำขึ้นแท่นป็นฉีดน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 ½ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ทาง
- 5.24 มีมาตรวัดระดับน้ำหรือหลอดแสดงระดับน้ำในถังบรรจุน้ำติดตั้งในบริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจน
- 5.25 มีตู้เก็บสายส่งน้ำ ข้อต่อ หัวฉีดน้ำ และอุปกรณ์ต่างๆ พร้อมบานปิด-เปิด สร้างด้วยเหล็ก มีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มม.

### 7. เครื่องสูบน้ำ

- 5.26 เป็นเครื่องสูบน้ำที่ออกแบบสำหรับใช้โดยเฉพาะ ตัวเรือนทำด้วยเหล็กหล่อหรือทองเหลืองหรืออลูมิเนียม
- 5.27 ชนิด 2 ใบพัด สามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า 1,800 ลิตร/นาที และทนแรงดันสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 10 บาร์
- 5.28 มีกราฟแสดงประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำ (PERFORMANCE) ประกอบการพิจารณา
- 5.29 เป็นสินค้าที่ผลิตภายในประเทศหรือจากต่างประเทศที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001 (ด้านการผลิต) หรือเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการรับรองตามมาตรฐานสากลอันเป็นที่ยอมรับ เช่น DIN, EN, CE, ECE, NFPA, UL, FM, IATF, JIS สถาบันใดสถาบันหนึ่ง หรือมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นซอง

### 8. บั๊มน้ำสำรอง

- 5.30 เครื่องยนต์เบนซินหรือเครื่องยนต์ดีเซล ขนาดแรงม้าไม่น้อยกว่า 7 แรงม้า
- 5.31 ขนาดท่อน้ำเข้าไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว
- 5.32 สามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า 500 ลิตรต่อนาที
- 5.33 มีระยะสูบลึกได้ไม่น้อยกว่า 7 เมตร
- 5.34 เป็นสินค้าที่ผลิตภายในประเทศหรือจากต่างประเทศที่ผ่านการรับรองตามมาตรฐานสากลอันเป็นที่ยอมรับ เช่น DIN, EN, CE, ECE, NFPA, UL, FM, IATF, JIS สถาบันใดสถาบันหนึ่ง หรือมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นซอง

### 9. สายส่งน้ำดับเพลิง

- 5.35 ชุดสายส่งน้ำสี่เหลี่ยมหรือสี่เหลี่ยมหรือสี่เหลี่ยมจัตุรัส แบบโพลีเอสเตอร์ (ผ้าใบ) ทอด้วยเส้นใยสังเคราะห์ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร พร้อมข้อต่อชนิดลูมินัมอัลลอยด์หรือทองเหลือง มีแรงดันใช้งานไม่น้อยกว่า 300 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเปิดไม่น้อยกว่า 770 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว โดยแนบผลการทดสอบที่ระบุยี่ห้อและรุ่นอย่างชัดเจน จากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ หรือจากสถาบันที่เชื่อถือได้ มาแสดงในวันยื่นซอง
- 5.36 เป็นสินค้าที่ผลิตภายในประเทศหรือจากต่างประเทศที่ผ่านการรับรองตามมาตรฐานสากลอันเป็นที่ยอมรับ เช่น DIN, EN, CE, ECE, NFPA, UL, FM, IATF, JIS สถาบันใดสถาบันหนึ่ง หรือมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นซอง

### 10. สัญญาณไฟฉุกเฉิน

- 5.37 ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉิน แบบ LED ขนาด (กว้างxยาวxสูง) ไม่น้อยกว่า 21x35x5 ซม. มีชุดหลอด LED ไม่น้อยกว่า 40 หลอด สามารถรับกระแสไฟได้ทั้ง 12 หรือ 24 โวลท์ ปรับจังหวะกระพริบในขณะติดตั้งได้ไม่น้อยกว่า 10 จังหวะ ฝาครอบทำด้วยโพลีคาร์บอเนตหรือพลาสติก มีระดับกันน้ำและฝุ่นไม่น้อยกว่า IP66 หรือผ่านการทดสอบมาตรฐาน มอก. 513-2553 โดยแนบผลการทดสอบที่ระบุยี่ห้อและรุ่นอย่างชัดเจน จากหน่วยงานที่

- 5.38 ติดตั้งสัญญาณไฟท้ายรถ เป็นแบบไฟเลี้ยว,ไฟเบรกและไฟถอยในตัว ขนาด (กว้างxยาวxสูง) ไม่น้อยกว่า 10x20x3 ซม. มีชุดโคมไฟเป็นแบบ LED โดยรวมทั้งหมดจำนวนไม่น้อยกว่า 30 หลอด สามารถรับกระแสไฟได้ทั้ง 12 หรือ 24 โวลต์ ฝาครอบทำด้วยโพลีคาร์บอเนตหรือพลาสติก มีระดับกันน้ำและฝุ่นไม่น้อยกว่า IP66 หรือผ่านการทดสอบมาตรฐาน มอก. 513-2553 โดยแนบผลการทดสอบที่ระบุยี่ห้อและรุ่นอย่างชัดเจน จากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ หรือจากสถาบันที่เชื่อถือได้ มาแสดงในวันยื่นซอง
- 5.39 เป็นสินค้าที่ผลิตภายในประเทศหรือจากต่างประเทศที่ผ่านการรับรองตามมาตรฐานสากลอันเป็นที่ยอมรับ เช่น DIN,EN,CE,ECE,NFPA,UL,FM,IATF,JIS สถาบันใดสถาบันหนึ่ง หรือมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นซอง
- 5.40 มีเครื่องขยายเสียงอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนพร้อมไมโครโฟนสามารถขยายเสียงสัญญาณได้ไม่น้อยกว่า 4 เสียง และมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า 100 วัตต์

11.การพ่นสี

- 5.41 การพ่นสีและข้อความ ตัวรถและตัวถังภายนอกพ่นสีพร้อมตราสัญลักษณ์ของหน่วยงาน และข้อความตามที่กำหนด
- 5.42 ภายนอกของตัวถัง พ่นสีจริงไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- 5.43 ภายในตัวถัง ใต้บังโคลนหน้า บังโคลนหลัง พ่นด้วยบอดี้ซูดหรือเทียบเท่าพ่นสีกันสนิมไม่น้อยกว่า 2 ชั้น ก่อนพ่นสีจริง
- 5.44 โรงงานพ่นสีต้องเป็นโรงงานที่ได้รับใบอนุญาตและถูกต้องตาม พรบ.โรงงาน ที่อนุญาตให้พ่นสี,พ่นสารเคมีกันสนิม และเคลือบผิวชิ้นงานได้

12.แถบสะท้อนแสง

- 5.45 ด้านข้างและด้านท้ายของตัวรถติดแถบสะท้อนแสง ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด

13.เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

- 5.46 สายดูดน้ำสีดาชนิดน้ำหนักเบา ทำจากยางพาราภายในเสริมด้วยขดลวด มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 20 ฟุต พร้อมข้อต่อ จำนวน 1 ชุด
- 5.47 ตะแกรงกรองผงขนาด 3 นิ้ว จำนวน 1 ชุด
- 5.48 ตะกร้ากรองผง จำนวน 1 ชุด
- 5.49 หัวฉีดด้ามยาวขนาด 2.5 นิ้ว ยาว 30 นิ้ว จำนวน 1 ชุด
- 5.50 บล็อกถอดล้อพร้อมด้ามและเครื่องมือตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน 1 ชุด
- 5.51 ยางอะไหล่พร้อมงล้อ จำนวน 1 ชุด
- 5.52 แม่แรงไฮดรอลิคพร้อมด้าม จำนวน 1 ชุด
- 5.53 หนังสือคู่มือการใช้งานรถยนต์และการรับบริการ จำนวน 1 ชุด

14.เงื่อนไขและการรับประกัน

- 1.1 รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ แบบบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตหรือประกอบจากโรงงานที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน(รง.4) ที่ขึ้นกับกระทรวงอุตสาหกรรม โดยเป็นโรงงานถูกต้องตาม พรบ.โรงงาน และเป็นโรงงานที่ได้รับรองระบบบริหาร งานคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001 และระบบสิ่งแวดล้อม ISO 14001 ในขอบข่ายการออกแบบพัฒนา การผลิต การซ่อมบำรุงรักษาหรือบริการ หลังการขายจากโรงงานเดียวกัน โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นซอง
- 1.2 ผู้เสนอราคาต้องแนบรายละเอียดพร้อมรูปแบบรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี แบบบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ มาประกอบการพิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา
- 1.3 ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกต้นฉบับของโรงงานผู้ผลิตหรือของตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทยที่ได้รับอนุญาตให้จัดทำขึ้นของรถยนต์บรรทุก,เครื่องสูบน้ำ,ปั้มน้ำสำรอง,สายส่งน้ำดับเพลิง,สัญญาณไฟฉุกเฉินและสัญญาณไฟท้ายรถ ที่มีรายละเอียด ยี่ห้อ รุ่น และต้องมีชื่อบริษัทหรือเว็บไซต์เจ้าของผลิตภัณฑ์

ที่หรือตัวแทนจำหน่ายถูกต้องตามกฎหมายอย่างชัดเจนที่สามารถตรวจสอบแหล่งที่มาของการผลิตได้ เพื่อประกอบการพิจารณา โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

- 1.4 ผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทยโดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคาของชุดถังบรรจุน้ำ โดยมีหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่ายมาประกอบการพิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา
- 1.5 ผู้เสนอราคาจะต้องมีศูนย์ซ่อมตัวถังภายในจังหวัดหรือจังหวัดใกล้เคียง พร้อมเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นซอง
- 1.6 การกำหนดเงื่อนไขและมาตรฐานต่างๆ ในรายละเอียดคุณลักษณะให้ถือเป็นสาระสำคัญ เพื่อประกอบการพิจารณาของคณะกรรมการและเพื่อประโยชน์ของราชการเป็นสำคัญ
- 1.7 ผู้เสนอราคาต้องยินยอมให้กรรมการหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายเข้าตรวจสอบขั้นตอนการผลิต (หากหน่วยงานร้องขอ) โดยมีหนังสือยินยอมมาแสดงในวันยื่นซอง
- 1.8 ผู้เสนอราคา ต้องรับประกันความเสียหายอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา 1 ปี นับจากวันที่ส่งมอบเรียบร้อยแล้ว
- 1.9 ผู้เสนอราคาจะต้องโอนกรรมสิทธิ์ให้ก่อนเบิกจ่ายเงิน

15. เงื่อนไขเสนอราคาเพิ่มเติม ตามหนังสือจากคณะกรรมการวินิจฉัยปัญหาการจัดซื้อ จัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ กรมบัญชีกลาง ที่ กค (กวจ) 0405.2/ว78 ลว. 31 มกราคม 2565

15.1 ผู้ยื่นข้อเสนอเป็นผู้ประกอบการ SMEs ให้แนบเอกสารรับรอง SMEs (ถ้ามี) มาประกอบการพิจารณาในวันยื่นข้อเสนอ หากผู้ยื่นข้อเสนอเป็นผู้ประกอบการ SMEs เสนอราคาสูงกว่าราคาต่ำสุดของผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นไม่เกินร้อยละ 10 จะพิจารณาจัดซื้อจากผู้ประกอบการ SMEs ดังกล่าวโดยจัดเรียงลำดับ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งเป็นผู้ประกอบการ SMEs ซึ่งเสนอราคาสูงกว่าราคาต่ำสุดของผู้เสนอราคารายอื่นไม่เกินร้อยละ 10 ที่จะเรียกมาทำสัญญาไม่เกิน 3 ราย

15.2 ให้ผู้ยื่นข้อเสนอแนบเอกสารรับรองและออกเครื่องหมายสินค้าที่ผลิตในประเทศไทย (MIT) ของรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ แบบบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ขนาดความจุ 6,000 ลิตร (ถ้ามี) มาประกอบการพิจารณาในวันยื่นข้อเสนอ หากผู้ยื่นข้อเสนอได้เสนอพัสดุที่เป็นพัสดุที่ผลิตในประเทศไทย ที่ได้รับการรับรองและออกเครื่องหมายสินค้าที่ผลิตภายในประเทศไทย (Made in Thailand) จากสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เสนอราคาสูงกว่าราคาต่ำสุดของผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นไม่เกินร้อยละ 5 จะพิจารณาจัดซื้อจัดจ้างจากผู้ยื่นข้อเสนอที่เสนอพัสดุที่เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศไทยที่ได้รับการรับรองและออกเครื่องหมายสินค้าที่ผลิตภายในประเทศไทย (MIT)

หมายเหตุ กรณียื่น MIT ของตัวรถหรือ MIT ของเหล็ก หรือ ส่วนประกอบอื่นของรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ แบบบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ขนาดความจุ 6,000 ลิตร จะยังไม่คำนวณแต้มต่อ 5% ให้ เนื่องจากเป็นเพียงส่วนประกอบ ไม่ใช่ผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปในการจัดซื้อในครั้งนี้ ทำให้ไม่ทราบสัดส่วนที่ชัดเจน ดังนั้น MIT ที่จะนำมาคำนวณแต้มต่อ 5% จะต้องเป็น MIT ของรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ แบบบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ขนาดความจุ 6,000 ลิตร ที่ได้รับการอนุมัติจากสภาอุตสาหกรรม เท่านั้น

หมายเหตุ กรณียื่น MIT ของตัวรถหรือ MIT ของเหล็ก หรือ ส่วนประกอบอื่นของรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ แบบบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ขนาดความจุ 6,000 ลิตร จะยังไม่คำนวณแต้มต่อ 5% ให้ เนื่องจากเป็นเพียงส่วนประกอบ ไม่ใช่ผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปในการจัดซื้อในครั้งนี้ ทำให้ไม่ทราบสัดส่วนที่ชัดเจน ดังนั้น MIT ที่จะนำมาคำนวณแต้มต่อ 5% จะต้องเป็น MIT ของรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ แบบบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ขนาดความจุ 6,000 ลิตร ที่ได้รับการอนุมัติจากสภาอุตสาหกรรม เท่านั้น

16. ระยะเวลาดำเนินการ

เดือน มกราคม- มิถุนายน 2566

17. ระยะเวลาการส่งมอบ

กำหนดส่งมอบไม่เกิน 120 วัน หลังลงนามสัญญาซื้อขาย

18. เงื่อนไขการชำระเงิน

ผู้เสนอราคาต้องจดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์พร้อมสมุดคู่มือรถและป้ายทะเบียนให้แก่หน่วยงานก่อนการเบิกเงิน


19. วงเงินในการจัดหา

วงเงินงบประมาณ 2,563,000 บาท (-สองล้านห้าแสนหกหมื่นสามพันบาทถ้วน-)  
รวมภาษีมูลค่าเพิ่มตลอดจนค่าธรรมเนียมและภาษีอื่นๆ

20. ผู้รับผิดชอบโครงการ

งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย สำนักปลัดฯ

21. ผู้จัดทำร่างขอบเขตงาน

(ลงชื่อ)..........ประธานกรรมการ

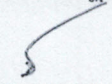
(นายสุเทพ ดีสุด)

หัวหน้าฝ่ายอำนวยการ

(ลงชื่อ)..........กรรมการ

(นายสุวิช ร่มศรี)

นายช่างไฟฟ้าปฏิบัติงาน

(ลงชื่อ)..........กรรมการ

(นายประเสริฐ พริงกระโทก)

เจ้าพนักงานป้องกันฯ